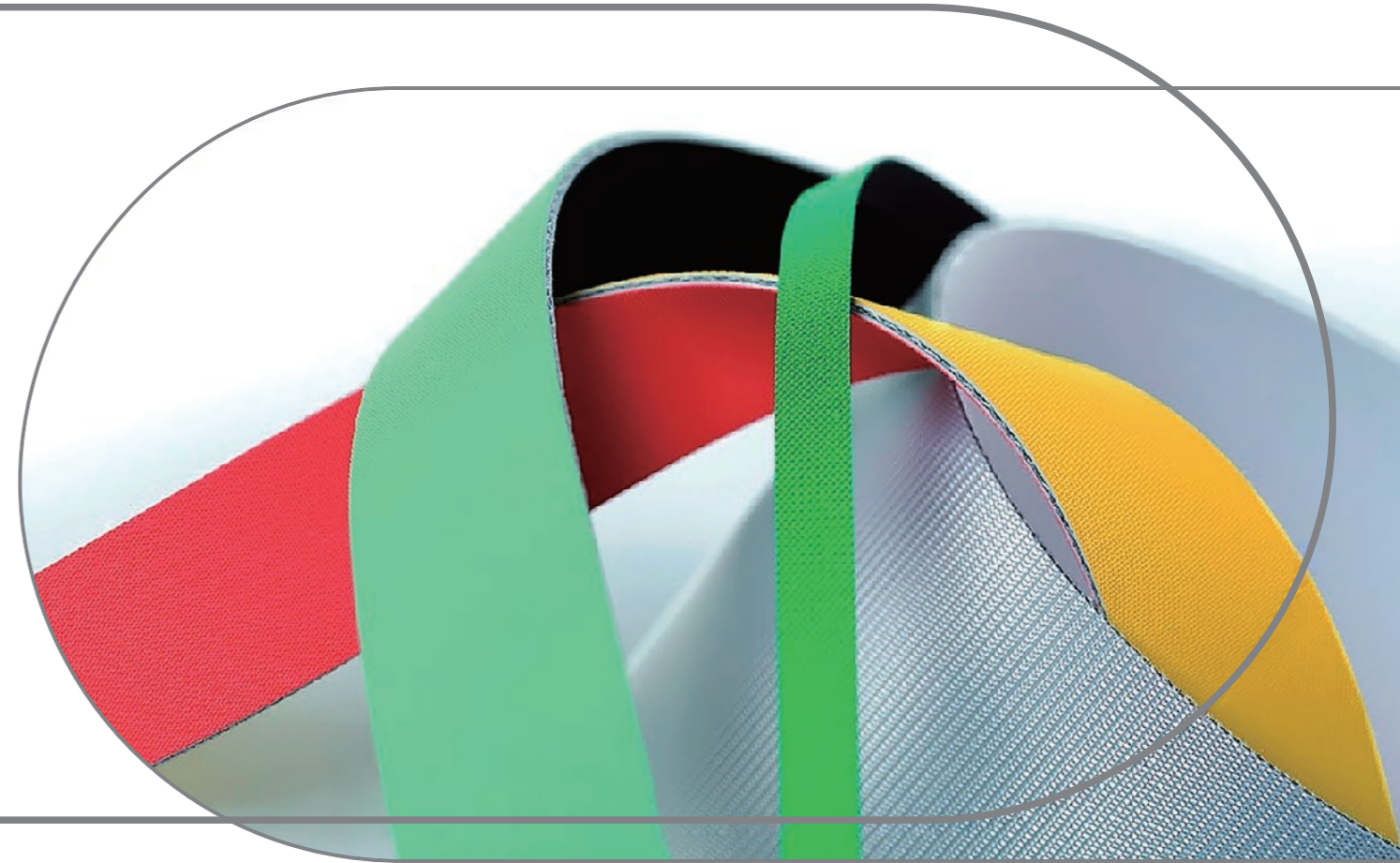


中国地区 科达公司销售网络

瑞士Habasit® 科达传动皮带及输送带技术手册



香港

地址: 香港沙田穗禾路一号丰利工业中心
12字楼17室
电话: (00852) 2690 4002
传真: (00852) 2687 1670
电邮: hkfd@fordatachina.com

上海

地址: 上海市松江区泗泾镇泗博路178号3号楼
电话: (0086-21) 6446 3303
传真: (0086-21) 6406 0250
邮编: 201601
电邮: shfd@fordatachina.com

科达器材(中国)有限公司
FORDATA (CHINA) LTD.

Flat 17, 12/F., Goldfield Industrial Centre,
1 Sui Wo Road, Fotan, Shatin, Hong Kong.
Tel: 00852-26904002 Fax: 26871670
www.fordatachina.com

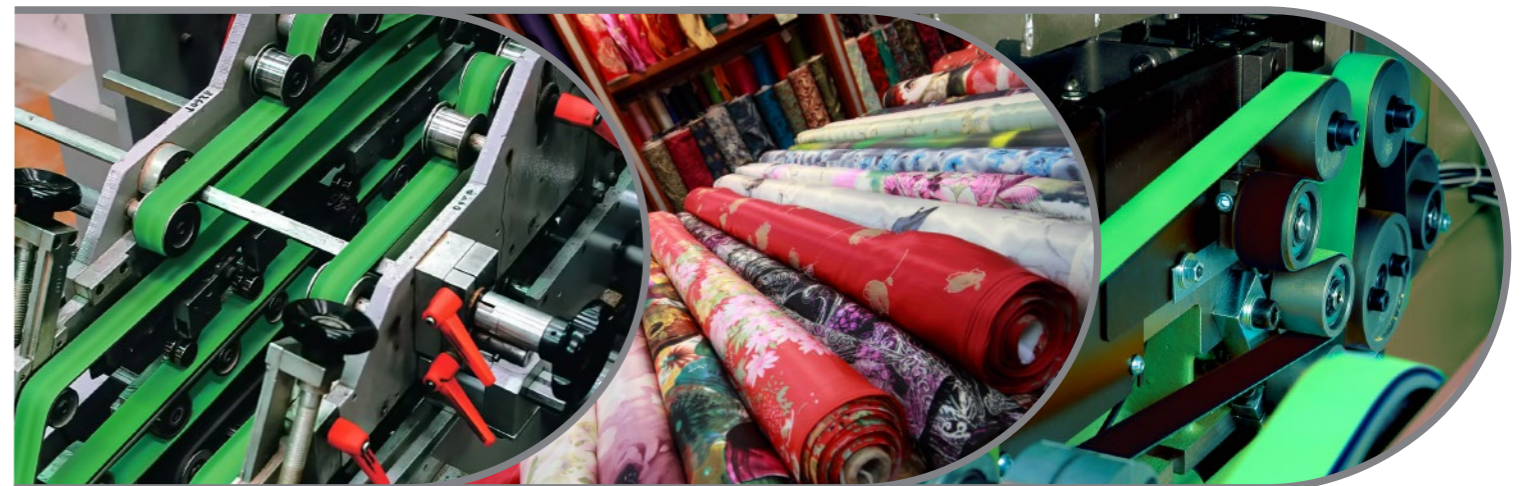
北京

地址: 北京市马驹桥联东U谷中区23号楼二层
电话: (0086-10) 5637 0486
传真: (0086-10) 5637 0485
邮编: 100124
电邮: bjfd@fordatachina.com

广州

地址: 广州市番禺区石基镇富怡路13号宝怡集团内
电话: (0086-20) 8489 4125
传真: (0086-20) 8487 3239
邮编: 511400
电邮: gzfd@fordatachina.com

关注科达公众微信号





Habasit AG 瑞士总公司成立于 1946 年，为专业工业传动带及输送带制造商。

在公司既有的产品线上持续研发之外，Habasit 的技术研发小组，更以不断创新的理念在市场上推出更环保更节能的产品。

以精湛的瑞士工艺所生产的各类产品，在超越半世纪的时空中，Habasit 的形象及品质一直以来受到广大客户的高度认同，并在业界取得全球领先的地位。

科达器材（中国）有限公司总部设立在香港，是全国大型的进口工业皮带销售商，是世界高端品牌瑞士哈伯斯特 (Habasit) 工业皮带大陆地区总代理。

三十年来科达以追求“卓越产品、至诚服务”为经营宗旨，并导入 ISO 品质管制体系。我们的专业技术工程师真正了解各种行业客户的不同需求，利用计算机为客户进行产品选型和开发。成熟和完善的销售网络，及时了解客户的需求，竭诚为客户提供一站式服务。

科达代理产品

- 瑞士 Habasit (哈伯斯特) 传动带、输送带、TPU 齿型带、模组网带。
- 美国 Ever-Power 橡胶同步带、橡胶多沟带、特殊无缝传动传输带。
- 英国 PIX (比斯) 三角带、多沟带、无级变速带。

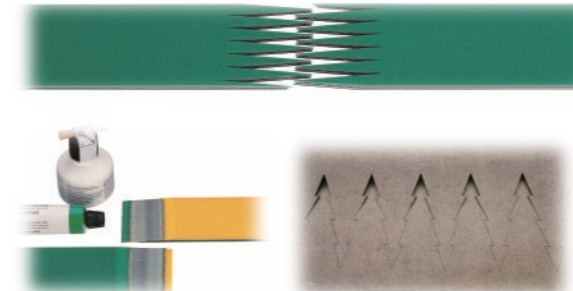
广泛应用于纺织、印刷、包装、邮政、食品、烟草、机场、物流、输送机、木工、陶瓷、石材、玻璃加工、轻工业等行业。



卓越产品 至诚服务

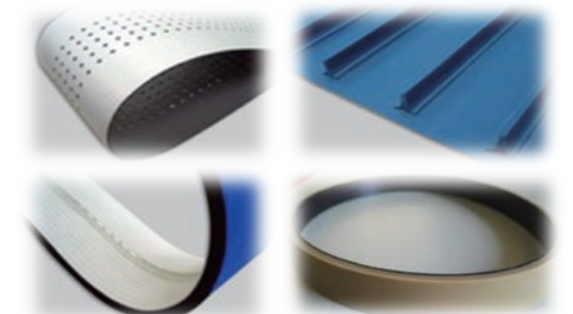
科达工厂充足的库存，进口的加工设备，多年的皮带加工技术，专业的售前售后技术支持，可满足您对皮带加工的各种需求。

客户根据需求向科达提供采购皮带型号，科达售前人员也会协助客户选型，同时，科达提供专业的皮带加工工具供客户自行加工使用。

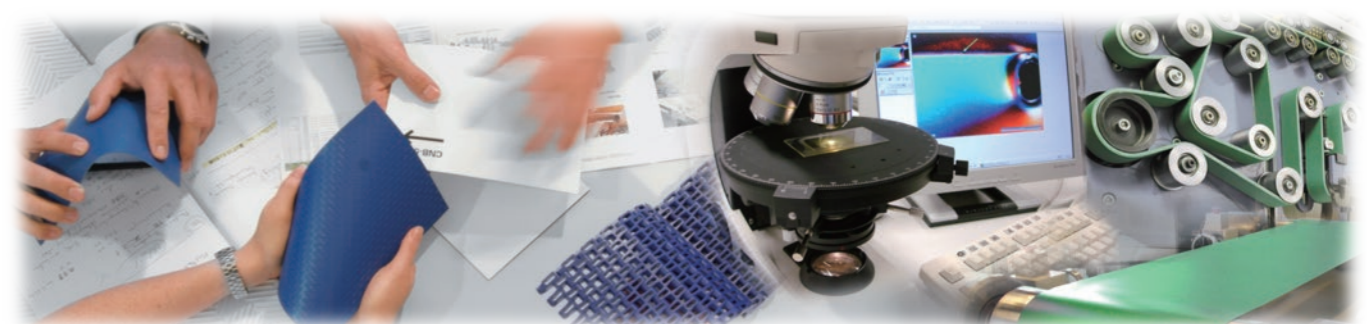


科达位于广州，上海，北京三地的加工中心可以满足全国各地的生产订单需求。并且三地均设有快速的售后接着和皮带维修网络，提供快速的现场接着和皮带维修服务。

对于需要进行特殊加工的皮带，我们配备了先进的加工设备，可以满足皮带打孔，导条，挡板，包边，裙边，加海绵等特殊加工服务。



科达的售后人员会定期回访客户，了解皮带使用情况，并及时把更新和更优质的皮带资料送到您的手中，为您提供皮带使用过程中专业的技术支持。





常用产品技术参数 - 续

系列产品	皮带型号	皮带厚度 (mm)	最小轮径 (mm)	延伸1%所需之拉力 (N/mm)	每单位宽度所容许之拉力 (N/mm)	输送面颜色	输送面表面结构及特性	输送面材质	主体层材质	运转面颜色	运转面表面结构及特性	运转面材质	接着方式	永久抗静电	支撑滚轮	底部滑板	抗化学性	每米平方皮带重量 (kgs/m ²)	运转工作温度 (持续) (°C)	运转工作温度 (间歇) (°C)	与酸洗钢板面之磨擦系数	生产宽度 (mm)	备注
Machine Tape 机械皮带	MAB-02	1.1	10	1.3*	-	绿	平面	TPU	TPU	黑	平面	PUR	F/Q	■	■	□	2	1.2	-30/60	-40/80	0.4	1400	■=适用 □=在特定状况下适用 -=不适用 食品级认证 F=FDA U=USDA F/U=FDA+USDA 材质代号说明 AR=aramid 芳纶 CBS=cover both sides CL=chrome leather CO=cotton COS=cover one side EDPM=三元乙丙橡胶 FBS=friction both side FP=fluoropolymer 含氟聚合物 GL=Glass H=Hamid 热塑性聚合物 Habilene=modified TPO NBR=丁晴橡胶 NT=nitrile NW=non-woven PA=尼龙片基 PA/CO=polyamide/cotton PET/CO=polyester/cotton PET=polyester fabric 聚酯布 Polymer CRLK=交联聚合物 PTFE=teflon 特氟纶 PUR=交联聚氨酯 PVC=聚氯乙烯 RMP=rubber modified product SBR=styrene butadiene rubber SI=silicone 硅橡胶 TPE=热塑性弹性体 TPU=热塑性聚氨酯 adh.=adhesive 具有黏性 s-adh.=super adhesive 特黏 接着方式 T=Thermofix 磨接 F=Flexproof 齿接 Q=Quickmelt 快速对接 (仅限宽度小于50mm以下) M=Mechanical joint 钉扣接圆 S=Stitched 编织接圆 n.b.=nose bar 刀口输送 *=延伸8%所需拉力
	MAB-05	1.5	15	1.3*	-	绿	平面	TPU	TPU	黑	平面	PUR	F/Q	■	■	□	2	1.6	-30/60	-40/80	0.4	1400	
	MAM-04H	1.45	15	2.4*	3.0	绿	平面	NBR, adh.	Hamid	黑	粗糙面	NBR	F/Q	■	■	□	2	1.4	-30/60	-40/80	-	1140	
	MAM-5E	1.4	25	5.0	8.0	绿	平面	NBR, adh.	PET	黑	平面	NBR	F	■	■	□	2	1.5	-20/60	-30/80	-	1140	
	MAM-5P	1.2	20	5.0	12.5	绿	平面	NBR, adh.	PA	黑	光滑面	Hamid	T/F/Q	■	■	■	2	1.3	-20/60	-30/80	-	1140	
	MAM-8P	1.8	30	8.0	16.0	绿	平面	NBR, adh.	PA	黑	光滑面	Hamid	F	■	■	■	2	2.0	-20/60	-30/80	-	1140	
	MAT-02H	1.4	15	0.9*	1.5	绿	粗糙面	NBR, adh.	Hamid	黑	粗糙面	NBR	T/F/Q	■	□	□	2	1.4	-30/60	-40/80	-	1140	
	MAT-5P	1.5	20	5.0	12.5	绿	粗糙面	EPDM, adh.	PA	黑	光滑面	Hamid	Q	■	■	■	2	1.4	-20/60	-30/80	-	1140	
	MNT-5P	1.0	20	6.0	16.0	黑	布面	PUR	PA/TPU	黑	布面	PUR	F	■	■	■	2	1.05	-20/60	-20/150	0.7	1200	
	MNT-8P	1.8	25	8.0	20.0	浅灰	布面	PA	PA/Hamid	浅灰	布面	PA	F	■	■	□	2	1.65	-20/65	-30/80	-	1140	
	XVT-2612	0.9	30	0.8	1.4	黑	平面	Hamid	Hamid	黑	平面	Hamid	F	■	■	-	2	1.2	-20/65	-	0.3	1200	
	MVT-6P	1.45	20	2.0	16.0	黑	平面	PUR	PA/Fabric	绿	布面	NBR	F	■	■	■	2	1.6	-20/60	-	0.3	1200	
MVT-5E	1.3	20	6.0	12.0	绿	粗糙面	NBR, adh.	PET	PET	灰	浸泡布	PET	F	■	■	■	2	1.6	-20/60	-	0.3	1200	
Folder Gluer Belt 糊纸盒皮带	HC-14/30D	3.0	30	9.5	-	绿	粗糙面	Habidur (Rubber)	PET	深绿	粗糙面	Habidur (Rubber)	F	■	■	-	2	3.5	-20/65	-20/150	0.7	1200	
	HC-14/40D	4.0	40	9.5	-	绿	粗糙面	Habidur (Rubber)	PET	深绿	粗糙面	Habidur (Rubber)	F	■	■	-	2	4.8	-20/65	-20/150	0.7	1200	
	HC-18/60D	6.0	60	18.0	-	绿	粗糙面	Habidur (Rubber)	PET	深绿	粗糙面	Habidur (Rubber)	F	■	■	-	2	7.3	-20/65	-20/150	0.7	1200	
	S-10/30D	3.0	30	5.0	10.0	绿	细粗糙面	Habidur (Rubber)	PA	深绿	粗糙面	Habidur (Rubber)	T/M	■	■	-	2	4.0	0/100	-20/150	0.7	1200	
	S-10/40D	4.0	40	5.0	10.0	绿	细粗糙面	Habidur (Rubber)	PA	深绿	粗糙面	Habidur (Rubber)	T/M	■	■	-	2	5.1	0/100	-10/150	0.7	1200	
	S-18/60D	6.0	60	7.5	15.0	绿	细粗糙面	Habidur (Rubber)	PA	深绿	粗糙面	Habidur (Rubber)	T/M	■	■	-	2	7.6	0/100	-10/150	0.7	1200	
Extraline 特殊用途	EAB-3G	1.1	30	5.0	8.0	米白	光滑面	SI, adh.	GL	白	布面	SI	T	-	■	■	5	1.3	-40/230	-60/250	0.35	1370	
	EAT-8P	2.0	20	7.0	12.0	黑	细粗糙面	NBR, adh.	PA	黑	浸泡布	PUR	T/M	■	■	■	2	2.05	0/100	-10/150	0.2	2400	
	EMB-12EMCH	1.7	15	12.0	20.0	蓝	雾面	TPU, adh.	PET	白	浸泡布	PET/TPU	F	■	■	■	6	1.7	-30/80	-	0.2	4000	
	EMB-20EMCH	1.7	15	20.0	36.0	蓝	雾面	TPU, adh.	PET	白	浸泡布	PET/TPU	F	■	■	■	6	1.9	-30/80	-	0.2	4000	
	ENA-151AEBH	3.8	250	50.0	130.0	黑	光滑面	PUR	AR	黑	浸泡布	TPU	F	■	■	■	6	4.3	-20/50	-	0.2	3900	
	ENB-6EE	1.0	50	6.0	10.0	黑	光滑面	Polymer CLK	PET	黑	浸泡布	PET	F	■	-	■	6	1.0	-10/70	-20/80	0.15	4000	
	ENT-6EE	0.8	50	6.0	10.0	黑	细粗面	Polymer CLK	PET	黑	浸泡布	PET	F	■	-	■	6	0.7	-10/70	-20/80	0.15	4000	
	ENB-9EE	1.2	55	6.0	10.0	黑	细粗面	Polymer CLK	PET	灰白	浸泡布	PET	F	■	-	■	6	1.15	-10/70	-20/80	0.15	4000	
	ENI-10E	1.5	40	12.0	16.0	淡灰	浸泡布	TPU	PET	浅灰	浸泡布	TPU	T/F	■	■	■	6	1.5	-10/60	-10/80	0.2	2400	
	E-15ENME	1.3	25	12.0	20.0	淡灰	浸泡布	TPU	PET	浅灰	浸泡布	TPU	T/F	■	■	■	6	1.3	-10/60	-10/80	0.2	2400	
	ENI-12P	1.6	60	16.0	37.0	黑	浸泡布	PUR	PA	黑	浸泡布	PUR	T	■	■	■	2	1.7	-20/100	-30/150	0.2	1200	
	ENI-5AQ	0.5	60	5.0	5.0	米白	浸泡布	PTFE	AR	米白	浸泡布	PTFE	F	-	■	■	8	0.74	-30/250	-30/250	0.09	2700	
	ENI-5EE	1.2	20	5.0	8.0	黑	浸泡布	PUR	PET	黑	浸泡布	PUR	F/M	■	■	■	6	1.2	-30/80	-	0.15	2400	
	ENI-5P	1.0	20	8.0	16.0	黑	浸泡布	PUR	PA	黑	浸泡布	PUR	T	■	■	■	2	1.2	-20/100	-30/150	0.15	1200	
	ENR-12E	1.8	80	12.0	18.0	蓝	布面	PET	PET	蓝	布面	PET	F/S	■	-	■	6	1.25	-30/80	-	0.2	3600	
ENT-12E	0.85	48	12.0	18.0	白	布面	PET	PET	白	布面	PET	F/S	■	-	■	6	0.5	-30/80	-	0.2	3600		

导条、挡板型号及规格

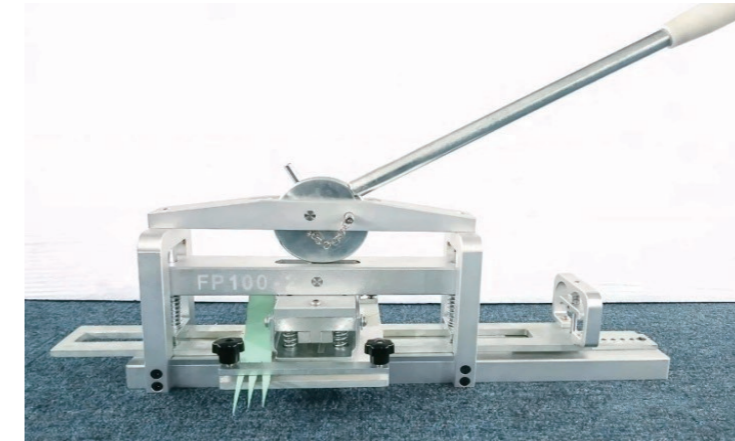
型号	食品级认证 □FDA ■EU	抗化学性分类	材质	颜色	重量 (g/m)	最小间距 (mm)	最小轮径(mm)			规格尺寸 u×t(s) (mm)	截面样式
							截面轮径 (mm)	输送面轮径 (mm)	滚轮面轮径 (mm)		
PQS- 4	-	3	PVC	灰	40	40	30	40	-	8×4	
PQS- 8	-	3	PVC	灰	80	40	40	50	-	8×8	
PQS-12	-	3	PVC	灰	120	40	70	90	-	12×12	
PQS-16	-	3	PVC	灰	170	40	80	130	-	12×16	
PVS- 6	-	3	PVC	灰	30	30	30	30	40	6×4×4	
PVS-10	-	3	PVC	灰	60	40	40	90	40	10×6×6	
PVS-13	-	3	PVC	灰	100	45	70	150	50	13×8×7	
PVS-17	-	3	PVC	灰	150	50	100	180	100	17×11×9	
PVS-30	-	3	PVC	灰	590	60	-	-	180	30×16×18	
PTS-20	-	3	PVC	灰	170	50	90	-	-	20×20	
PTS-30	-	3	PVC	灰	370	60	100	-	-	30×30	
PTS-40	-	3	PVC	灰	480	60	100	-	-	30×40	
PTS-50	-	3	PVC	灰	750	70	120	-	-	35×50	
PTS-70	-	3	PVC	灰	1000	90	150	-	-	40×70	
T20S	-	3	PVC	绿	150	50	90	-	-	12×20	
T30S	-	3	PVC	绿	350	60	100	-	-	12×30	
T40S	-	3	PVC	绿	450	60	100	-	-	14×40	
T50S	-	3	PVC	绿	700	70	120	-	-	16×80	
T70S	-	3	PVC	绿	900	90	150	-	-	16×90	
PVF-10	■ □	6	TPU	白	60	40	50	110	60	10×6×6	
PVF-13	■ □	6	TPU	白	100	45	80	140	80	13×8×7	
PVF-17	■ □	6	TPU	白	150	50	120	160	120	17×11×9	
PTF-20	■ □	6	TPU	白	170	50	80	-	-	20×20	
PTF-30	■ □	6	TPU	白	370	60	90	-	-	30×30	
PTF-40	■ □	6	TPU	白	480	60	110	-	-	30×40	
PTF-50	■ □	6	TPU	白	750	70	140	-	-	35×50	
PTF-70	■ □	6	TPU	白	1000	90	170	-	-	40×70	
PNH-20	■	6	TPU	深绿	80	25	60	-	-	10.5×20	
PNH-30	■	6	TPU	深绿	120	25	60	-	-	10.5×30	
PNH-40	■	6	TPU	深绿	150	25	60	-	-	10.5×40	
PNH-60	■	6	TPU	深绿	240	25	80	-	-	10.5×60	

备注



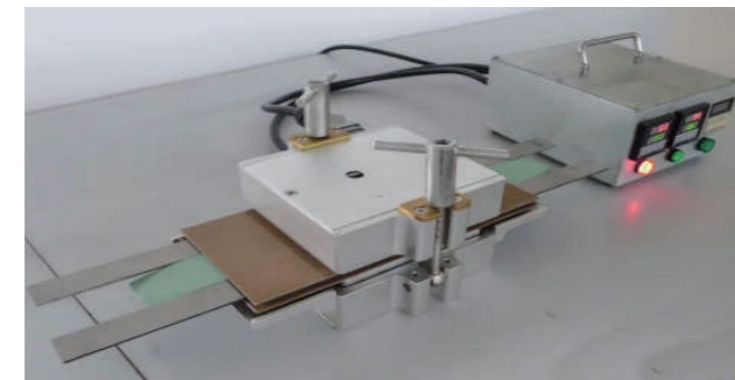
科达机械

手动打齿机FP100-2



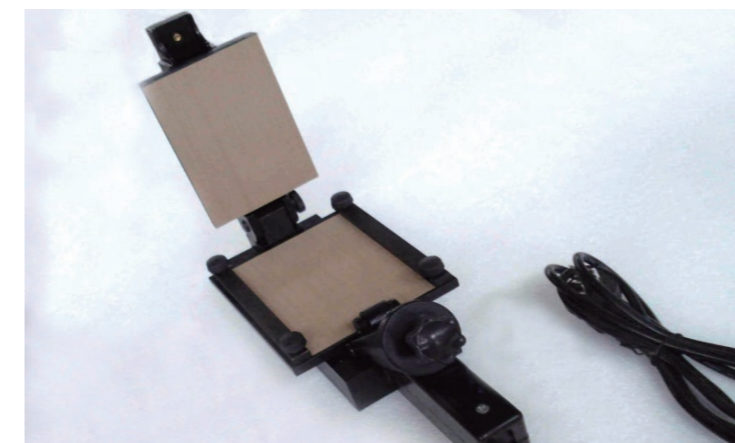
- 适用于加工所以齿接系列的皮带（龙带及各类输送带）
- 机器小巧轻便，可在现场使用皮带的设备进行打齿接驳加工
- 操作简便易于使用
- 标配刀头(WxL): 10x120
可选刀头(WxL): 10x40/10x80

加热机HPD-80



- 适用于齿接传动带，输送带，龙带的接驳
- 电压：单相220V
- 加热范围：80mm
- 温度可调：190℃

单面加热机PT-121XF



- 单面加热机，轻巧，特别适合现场接口服务，携带方便
- 加工皮带接口：尼龙片基带，锭带
- 加热温度：100~200℃（可调）
- 电压：单相220V

Polycord/Habicord 圆带之规格及其技术资料

圆带型号 (Polycord/Habicord)	直径 (mm)	材质	重量 (g/m)	最小轮径 (mm)	延伸系数 K8%(N)	抗拉强度 (N)	持续运转工作温度 (°C)	间歇运转工作温度 (°C)	摩擦系数钢质面 (μm)
E-RB02-KG/Habicord-2	2	TPU	4	20	6	125	-20/50	-40/80	0.3/0.5
E-RB03-KG/Habicord-3	3	TPU	9	30	13	280	-20/50	-40/80	0.3/0.5
E-RB04-KG/Habicord-4	4	TPU	15	40	22	500	-20/50	-40/80	0.3/0.5
E-RB05-KG/Habicord-5	5	TPU	24	50	35	800	-20/50	-40/80	0.3/0.5
E-RB06-KG/Habicord-6	6	TPU	34	60	50	1100	-20/50	-40/80	0.3/0.5
E-RB07-KG/Habicord-7	7	TPU	46	70	70	1500	-20/50	-40/80	0.3/0.5
E-RB08-KG/Habicord-8	8	TPU	60	80	90	2000	-20/50	-40/80	0.3/0.5
E-RB10-KG/Habicord-10	10	TPU	94	100	140	3100	-20/50	-40/80	0.3/0.5
E-RB12-KG/Habicord-12	12	TPU	136	120	200	4500	-20/50	-40/80	0.3/0.5
E-RB15-KG/Habicord-15	15	TPU	212	150	315	7000	-20/50	-40/80	0.3/0.5

传动带、输送带滚轮设计

传动带滚轮设计

Pulley Ø d ₁ or d ₂ (standard Ø)[mm]	40	50	63	71	80	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1120	1250	1400	1600	1800	2000			
25, 32, 40, 50	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.5	0.5	0.5	0.5	0.9	0.9	0.9
63, 71, 80, 90, 100			0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4	0.4	0.4	0.4	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.7	0.7	0.7	0.7	0.8	0.8	0.8	0.8	0.9	0.9	0.9
125, 140, 160									0.4	0.4	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.8	0.8	0.8	0.8	0.9	0.9	0.9	0.9	1.0	1.0	1.0	
180, 200, 224, 250														0.5	0.5	0.5	0.7	0.7	0.7	0.7	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.9	0.9	0.9	1.0	1.0	1.0	1.0	1.1	1.1	1.1	
280, 315, 355, 400																0.7	0.7	0.7	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	1.0	1.0	1.0	1.1	1.1	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2		

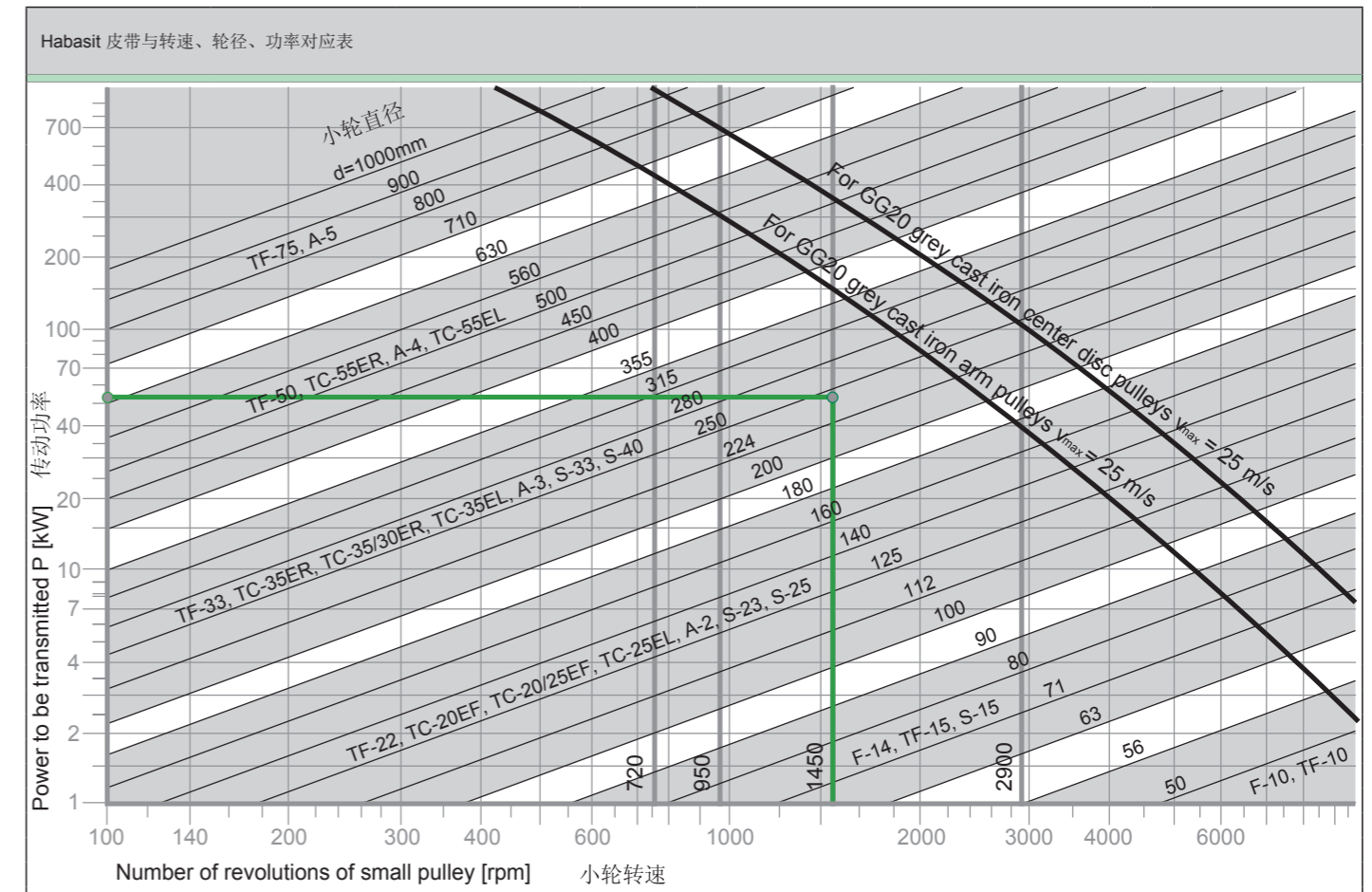
输送带滚轮设计

b₀ ≤ 100 mm: b = b₀ + 20 mm
 b₀ > 100 mm: b = (1.08 · b₀) + 12 mm

b_c = $\frac{b_0}{2}$

d ₁ [mm]	≤50.00	100.00	150.00	200.00	250.00	300.00	350.00	400.00	450.00	500.00	>500.00
h[mm]	0.25	0.35	0.45	0.55	0.65	0.75	0.85	0.95	1.05	1.15	1.5

皮带选型与计算



最小轮径计算公式

The small pulley diameter d is limited at the low end by the minimum pulley diameter d_{min} required for the chosen belt type (technical data, page 10). The upper limit of d depends on individual circumstances or the requirements of the belt drive. If the admissible dynamic shaft load F_{Wadm} is given, the diameter of the small pulley d can be calculated as follows:

$$d \approx \frac{P \cdot c_2 \cdot D \cdot 10^6}{n \cdot F_{Wadm}} \text{ [mm]}$$

whereby

- P = Power to be transmitted
- c₂ = Service factor → table 4, page 13
- D = Calculation factor for the arc of contact β
- n = Number of revolutions of the small pulley d
- F_{Wadm} = Admissible shaft load

Transmission ratio at e _{min} $i = \frac{n}{n'}$	Arc of contact β (approx.) [°]	Calculation factor D [-]
14	100	40
8	110	39
5	120	38
4	130	37
3	140	36
2	150	35
1.6	160	34
1.25	170	33
1	180	32
With diverting pulleys or similar	190	30
	200	29
	210	28
	220	26

¹⁾n' = number of revolutions of the large pulley